INFORME MENSUAL DE EJECUCIÓN
Periodo (21/11/2025 al 20/12/2025)

No. CONTRATO	**CONTRATO PRESTACIÓN DE SERVICIOS N° 2758 DE 2025**
CONTRATANTE:	**SUPER INTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO – REGIONAL CARIBE**
CONTRATISTA:	**MUEBLES ROMERO SAS**
OBJETO	**SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO A NIVEL NACIONAL DE LA SNR POR AGRUPACIONES**
DIRECTOR DEL PROYECTO	**ARQ JUAN CARLOS CASTILLO JOYA**
SUPERVISOR CONTRATANTE	**ELIANA PATRICIA BASTIDAS MADURO DIRECTOR REGIONAL CARIBE**
APOYO SUPERVISIÓN TECNICA CONTRATANTE	**TOMAS ESTEBAN INOSTROZA ROJAS CEILER ALBERTO SALAZAR**

DATOS GENERALES

FECHA ADJUDICACIÓN:	**01 DE OCTUBRE DE 2025**
FECHA FIRMA CONTRAT0:	**10 DE NOVIEMBRE DE 2025**
FECHA ENTREGA PÓLIZA CONTRACTUAL:	**10 DE NOVIEMBRE DE 2025**
FECHA APROBACIÓN PÓLIZA CONTRACTUAL:	**10 DE NOVIEMBRE DE 2025**
FECHA FIRMA ACTA DE INICIO:	**10 DE NOVIEMBRE DE 2024**
FECHA FINALIZACIÓN CONTRATO:	**09 DE DICIEMBRE DE 2025**

LUGAR DE EJECUCIÓN: Las ORIP - Oficina de Registro de Instrumentos Públicos donde se llevará a cabo la ejecución del contrato de “SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO A NIVEL NACIONAL DE LA SNR POR AGRUPACIONES”, Agrupación 2. Se ubica en la siguiente dirección:

1. BARRANQUILLA (ATLANTICO) Carrera 42 D1 No. 80 A – 136
2. CIENAGA (MAGDALENA) Calle 10 No. 15 - 36

VALOR INICIAL DEL CONTRATO:	**$ 817.039.800**
VALOR FINAL DESPUÉS DE BALANCE:	**$ 813.362.199,62**

PÓLIZAS DEL CONTRATO

CONTRACTUAL

FEC EXP	10-10-2025
DOCUMENTO	ANEXO 0
No PÓLIZA	14-44-101246505
VIGENCIA DESDE	10/10/2025 **HASTA** 20/12/2028

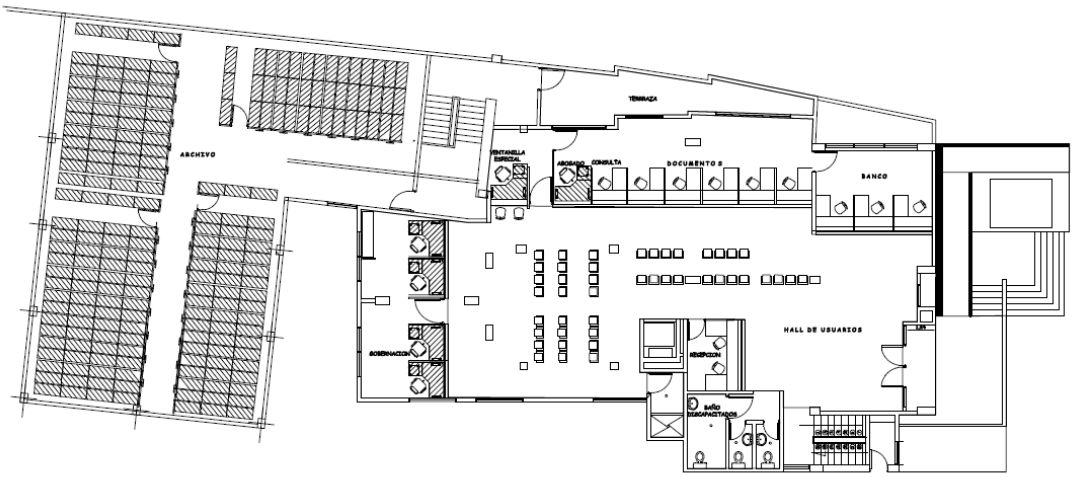
RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL

FEC EXP	10-10-2025
DOCUMENTO	ANEXO 0
No PÓLIZA	14-40-101076663
VIGENCIA DESDE	10/10/2024 **HASTA** 20/12/2025

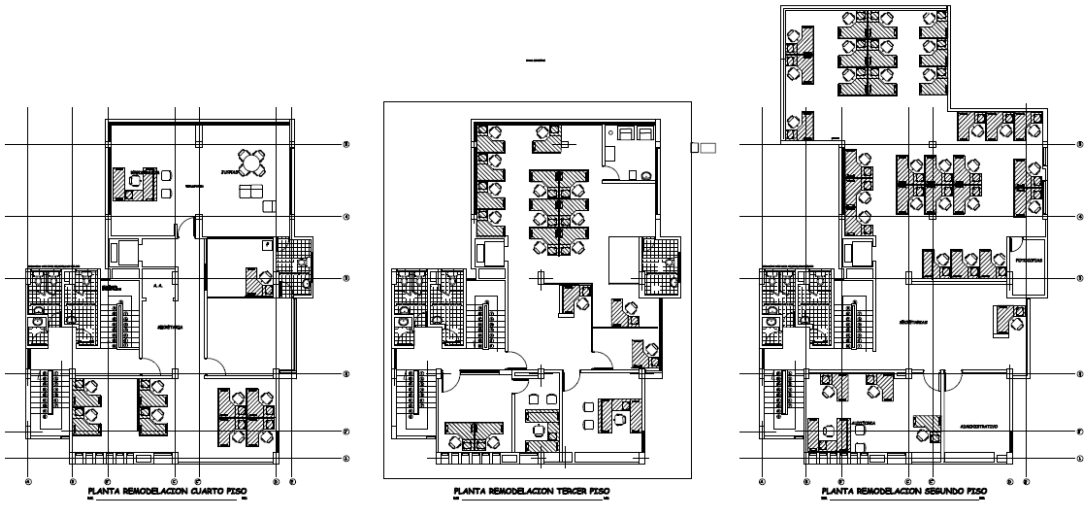
AVANCE DEL CONTRATO

ACTIVIDADES REALIZADAS

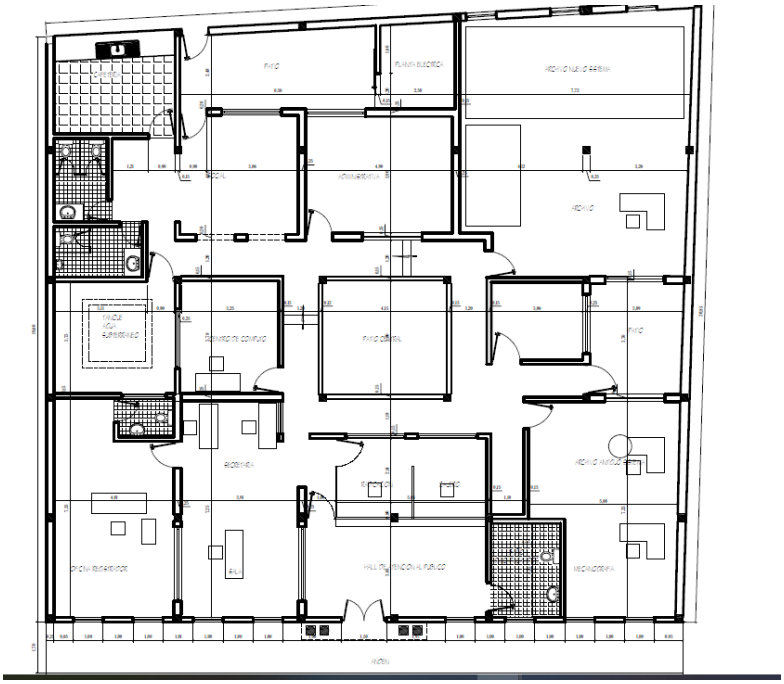
PLANOS BARRANQUILLA



PLANTA ARQUITECTONICA - PROPUESTA



PLANO DE CIENAGA

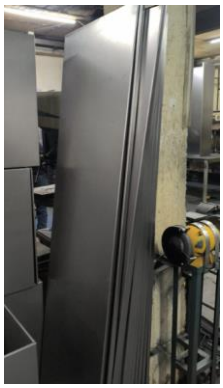


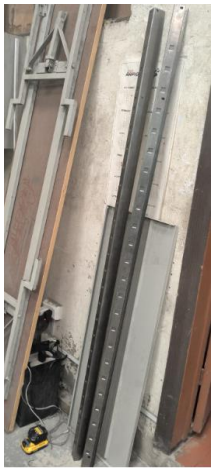
AVANCE MENSUAL DEL 21 DE NOVIEMBRE – 20 DICIEMBRE DEL 2025

AVANCE PRODUCCION Y/O FABRICACION

Al 5 de diciembre de tenia el siguiente avance de producción

  	**PUESTOS DE TRABAJO PARA DIRECTOR O REGISTRADOR** En Barranquilla hay un avance del 95% En Ciénaga tenemos un avance del 95% **PUESTOS DE TRABAJO PARA FUNCIONARIOS DE 1.50 X 1.50 EN L** En Barranquilla tenemos un avance del 95%
 	**SUPERFICIE DE TRABAJO** En Ciénaga tenemos un avance del 95%

	
	**MUEBLE DE ALMACENAMIENTO** Tenemos un avance del 90% para la sede de Barranquilla En Ciénaga tenemos un avance del 90%
	**DIVISIONES** Hay un avance general del 50%
	**MUEBLE AUXILIAR BAJO DE 0.90 X 0.50 X 0.70 m DE ALTO** En Barranquilla tenemos un avance del 65% En Ciénaga tenemos un avance del 55%

 	**MESA DE JUNTAS REDONDA EPESOR 30MM, DE 1,10 m DE DIAMETRO** En Barranquilla tenemos un avance del 100%
 	**ESTANTE METÁLICO DE 2.00M ALTO POR 0.50M DE PROFUNDIDAD POR 0.90 M DE ANCHO** De Ciénaga tenemos un avance del 90%

DESPACHO DE MOBILIARIO – SEDE BARRANQUILLA

El 9 y 10 de diciembre se realizo el despacho de parte del mobiliario requerido en la sede de Barranquilla, para lo cual fue necesario realizar la logística de dos camiones.

DESPACHO DE MOBILIARIO – SEDE CIENAGA

Por otro lado, el 10 de diciembre se realizo el despacho de elementos de mobiliario de la sede de CIENAGA



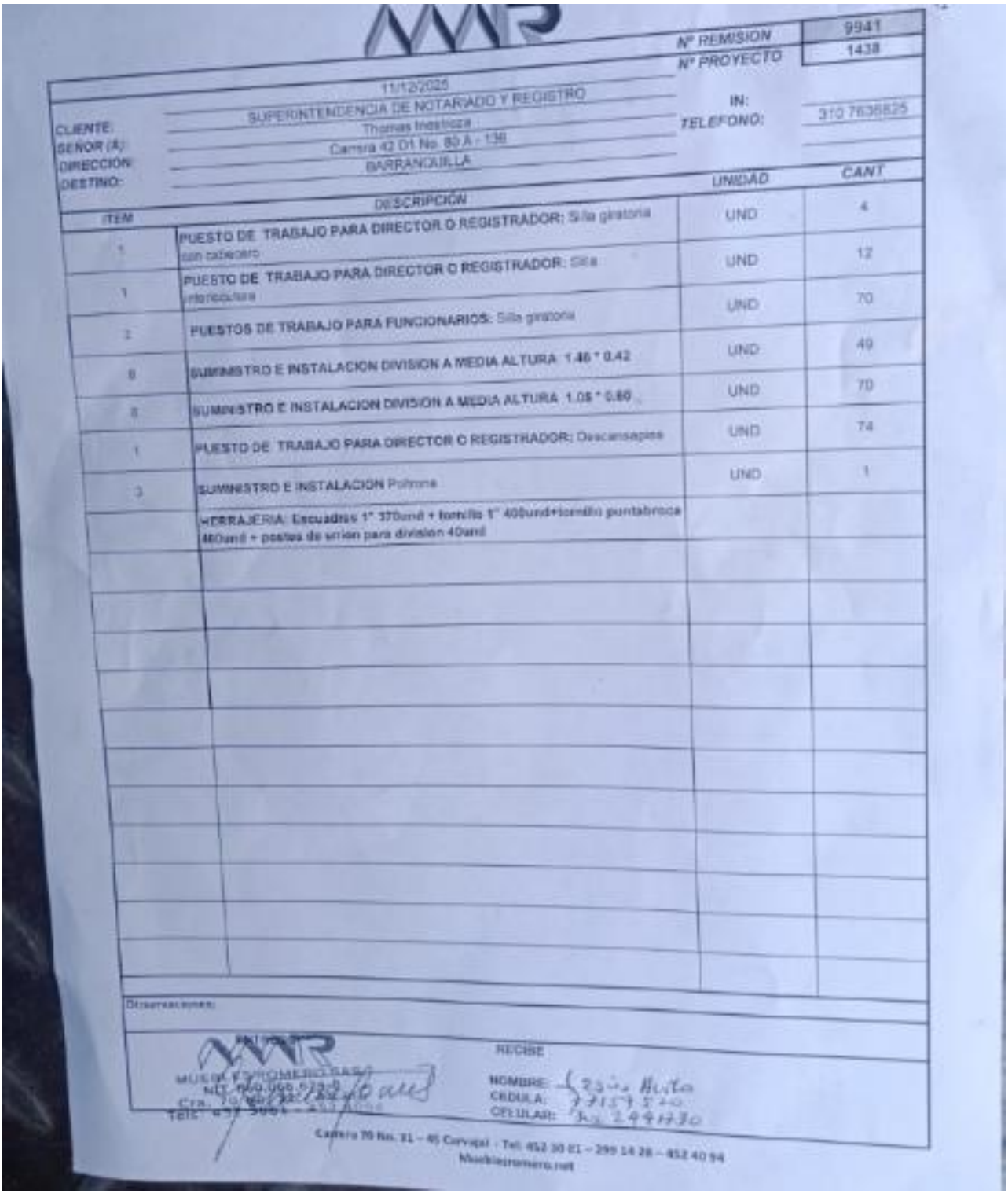
ENTREGA DE MOBILIARIO – SEDE BARRANQUILLA

El día 11 de diciembre del presente año se realizó la primera entrega de mobiliario para la sede de Barranquilla









Nº REMISION 9941
Nº PROYECTO 1438

11/12/2025
CLIENTE: SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO
SEÑOR (A): Thomas Insteza
DIRECCION: Carrera 42 D1 No. 80 A - 136
DESTINO: BARRANQUILLA
IN:
TELEFONO: 310 7636825

ITEM	DESCRIPCION	UNIDAD	CANT
4	PUESTO DE TRABAJO PARA DIRECTOR O REGISTRADOR: Silla giratoria con cabecero	UND	4
1	PUESTO DE TRABAJO PARA DIRECTOR O REGISTRADOR: Silla interlocutora	UND	12
2	PUESTOS DE TRABAJO PARA FUNCIONARIOS: Silla giratoria	UND	70
8	SUMINISTRO E INSTALACION DIVISION A MEDIA ALTURA 1.46 * 0.42	UND	49
8	SUMINISTRO E INSTALACION DIVISION A MEDIA ALTURA 1.05 * 0.60	UND	70
1	PUESTO DE TRABAJO PARA DIRECTOR O REGISTRADOR: Descansapies	UND	74
3	SUMINISTRO E INSTALACION Polirona	UND	1
	HERRAJERIA: Escuadras 1" 370und + tornillo 1" 400und+tornillo puntabroca 460und + postes de sriion para division 40und		

Observaciones:

RECIBE
NOMBRE: Lizeth Ruta
CEDULA: 1.121.879.240
CELULAR: 314 2991730

MUEBLES ROMERO S.A.S
NIT. 900.065.513-8
Cra. 70 No. 31 - 45 Carvajal
TELS: 452 3061 - 452 4094

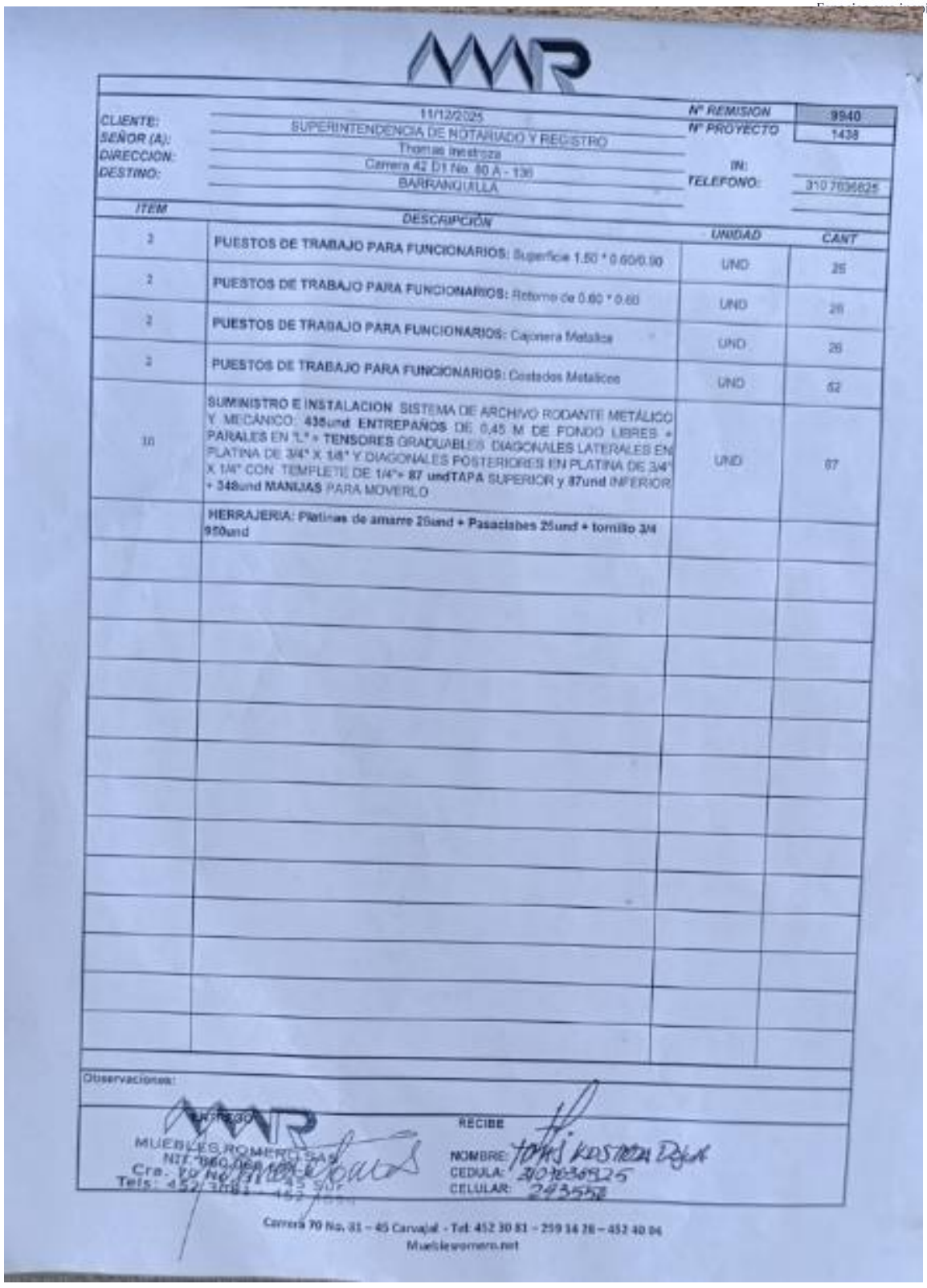
Carrera 70 No. 31 – 45 Carvajal · Tel: 452 30 61 – 299 14 28 – 452 40 94
Muebles romero.net

ENTREGA DE MOBILIARIO – SEDE BARRANQUILLA

El día 11 de diciembre del presente año se realizo la segunda entrega de mobiliario para la sede de Barranquilla



CLIENTE:	11/12/2025	Nº REMISION	9940
SEÑOR (A):	SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO	Nº PROYECTO	1438
DIRECCION:	Thomas Iriestroza		
DESTINO:	Carrera 42 D1 No. 80 A - 136 BARRANQUILLA	IN: TELEFONO:	310 7636825

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANT
2	PUESTOS DE TRABAJO PARA FUNCIONARIOS: Superficie 1.50 * 0.60/0.90	UND	25
2	PUESTOS DE TRABAJO PARA FUNCIONARIOS: Retorno de 0.60 * 0.60	UND	25
2	PUESTOS DE TRABAJO PARA FUNCIONARIOS: Caponera Metalica	UND	25
2	PUESTOS DE TRABAJO PARA FUNCIONARIOS: Costados Metalicos	UND	52
10	SUMINISTRO E INSTALACION SISTEMA DE ARCHIVO RODANTE METÁLICO Y MECÁNICO: **438und ENTREPAÑOS** DE 0.45 M DE FONDO LIBRES + PARALES EN "L" + **TENSORES** GRADUABLES DIAGONALES LATERALES EN PLATINA DE 3/4" X 1/8" Y DIAGONALES POSTERIORES EN PLATINA DE 3/4" X 1/4" CON TEMPLETE DE 1/4"+ **87 undTAPA** SUPERIOR y **87und** INFERIOR + **348und MANIJAS** PARA MOVERLO	UND	87
	HERRAJERIA: Platinas de amarre 25und + Pasaclabes 25und + tornillo 3/4 950und		

Observaciones:

ENTREGO
MUEBLES ROMERO SAS
NIT 860.068.
Cra. 70 No. 31 - 45 Sur
Tels: 452 30 81 - 452 40 04

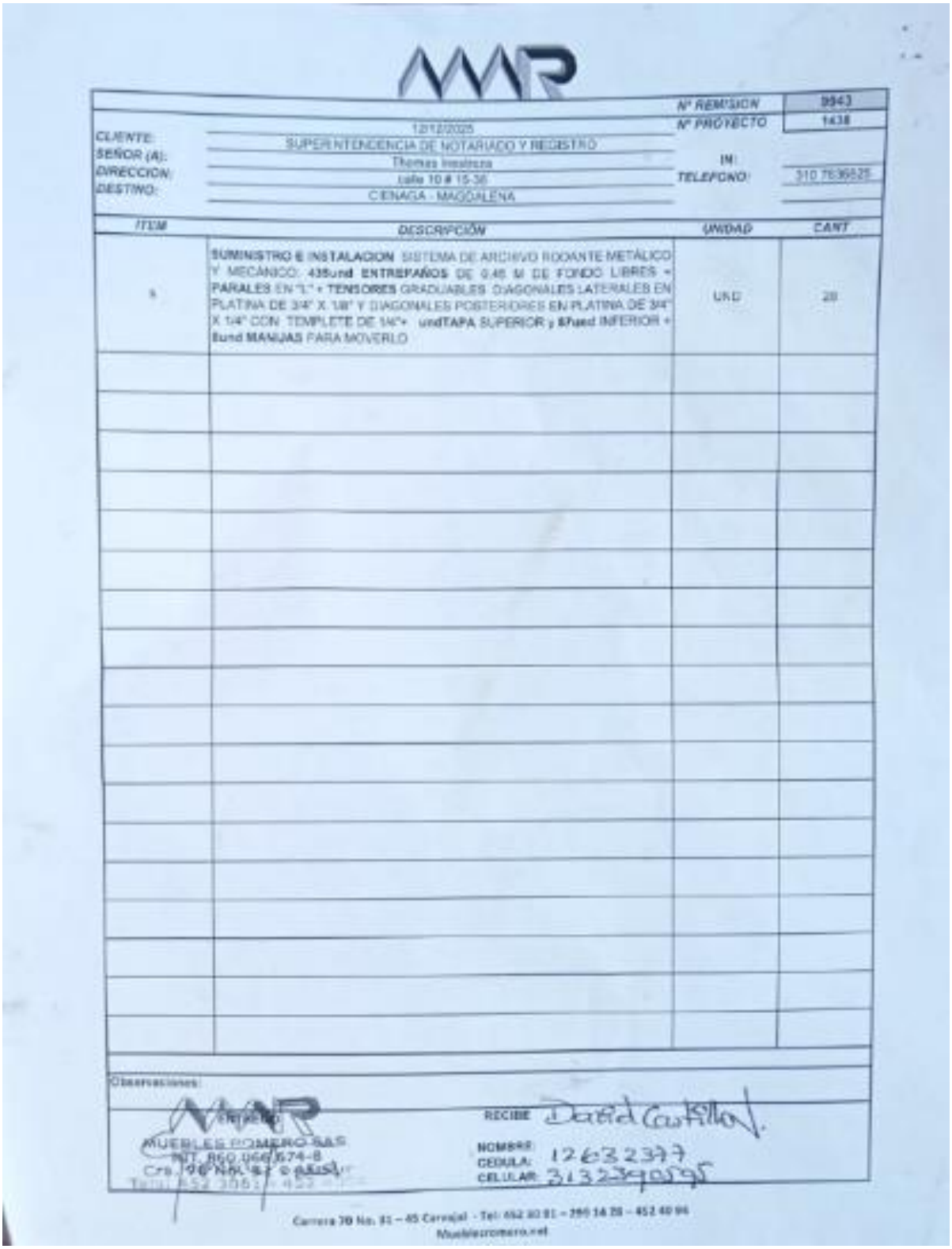
RECIBE
NOMBRE:
CEDULA:
CELULAR:

Carrera 70 No. 31 – 45 Carvajal - Tel: 452 30 81 – 259 14 76 – 452 40 04
Muebles romero.net

ENTREGA DE MOBILIARIO – SEDE CIENAGA

El día 12 de diciembre del presente año se realizó la entrega del archivo rodante en la sede de CIENAGA.

<table>
<tr><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td></tr>
</table>



		Nº REMISION	9943
	12/12/2025	Nº PROYECTO	1438
CLIENTE:	SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO		
SEÑOR (A):	Thomas Instanza	IN:	
DIRECCION:	calle 10 # 15-36	TELEFONO:	310 7636525
DESTINO:	CIENAGA - MAGDALENA		

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANT
1	**SUMINISTRO E INSTALACION** SISTEMA DE ARCHIVO RODANTE METÁLICO Y MECÁNICO: **435und ENTREPAÑOS** DE 0.45 M DE FONDO LIBRES + **PARALES** EN "L" + **TENSORES** GRADUABLES DIAGONALES LATERALES EN PLATINA DE 3/4" X 1/8" Y DIAGONALES POSTERIORES EN PLATINA DE 3/4" X 1/4" CON TEMPLETE DE 1/4"+ **und TAPA** SUPERIOR y **&Fuad** INFERIOR + **8und MANIJAS** PARA MOVERLO	UND	29

Observaciones:

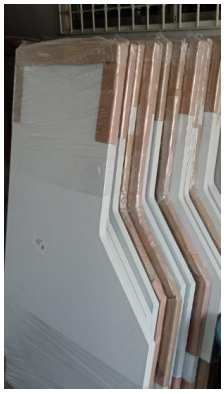
MUEBLES ROMERO SAS
NIT. 860.066.674-8
Cra. 70 No. 31 - 45 Sur
Tels: 452 3051 - 452 4096

RECIBE David Castillo V.
NOMBRE
CEDULA: 1263237?
CELULAR: 3132390595

Carrera 70 No. 31 – 45 Carvajal - Tel: 452 40 51 – 285 14 28 – 452 40 96
Muebles romero.net

ENTREGA DE MOBILIARIO – SEDE BARRANQUILLA

Así mismo, El día 12 de diciembre del presente año se realizó la entrega del archivo rodante en la sede de Barranquilla

ENTREGA E INSTALACION DE PERSIANAS BLACKOUT – SEDE BARRANQUILLA

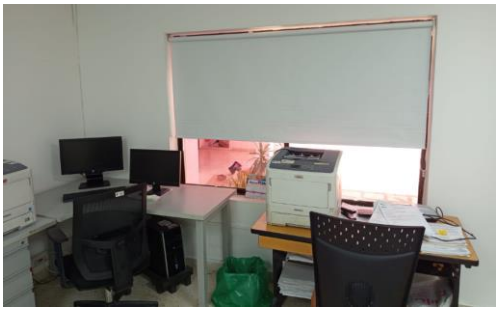
Desde el 1 al 3 de diciembre se realizó la entrega e instalación de persianas en los lugares indicados por la entidad en la sede de Barranquilla, quedando pendiente la instalación de la sede CIENAGA, cabe resaltar que el día 3 de diciembre la transportadora intento realizar la entrega de esta última sede sin embargo no se logró la misma.

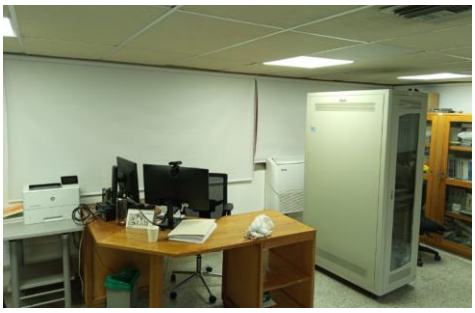
ENTREGA E INSTALACION DE PERSIANAS BLACKOUT – SEDE CIÉNAGA

El día 11 de diciembre se llevó a cabo la instalación de las persianas requeridas en la sede de Ciénaga, en cumplimiento del requerimiento establecido, en el contrato.

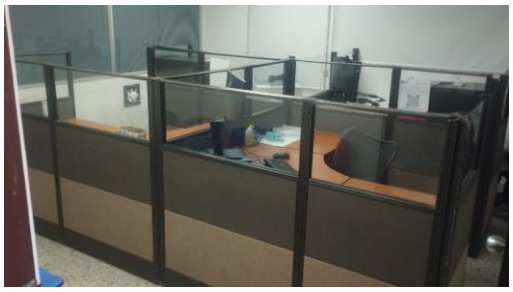
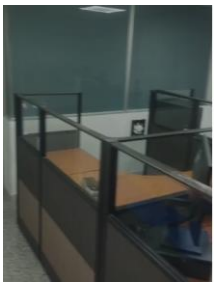
ENTREGA E INSTALACION DE PERSIANAS BLACKOUT – SEDE BARRANQUILLA

Dando continuidad a la actividad de instalación de persianas hasta el día 12 de diciembre, se efectuó la instalación en los espacios indicados por la entidad en la sede de Barranquilla

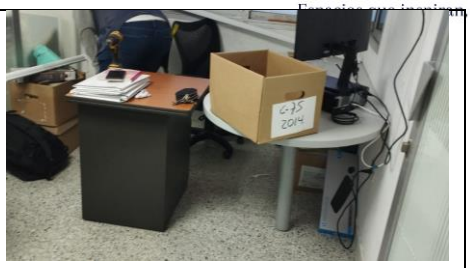
	
	

PROCESO DE INTALACION DE MOBILIARIO – SEDE BARRANQUILLA

El proceso de instalación en la sede de Barranquilla se realizó desde el viernes 12 de diciembre.

ANTES	
	





DURANTE



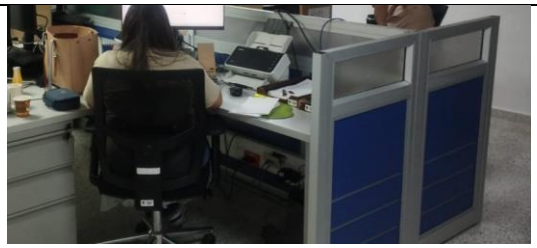


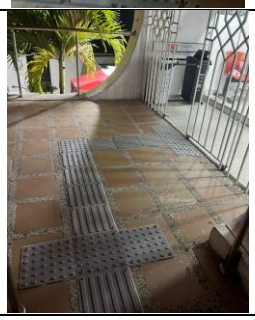


DESPUES BARRANQUILLA





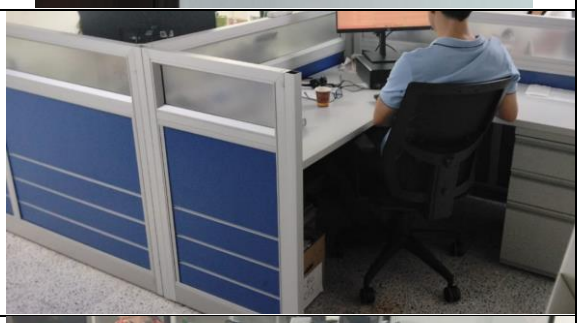
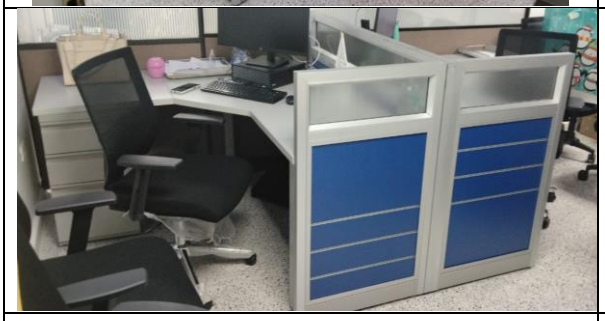
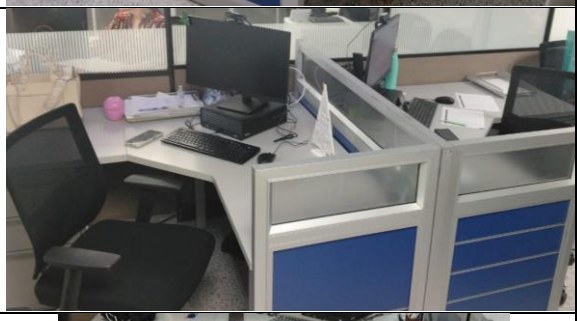
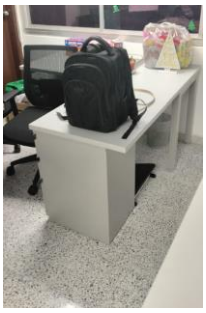
	
	

DESPUES BARRANQUILLA	
	
	
	

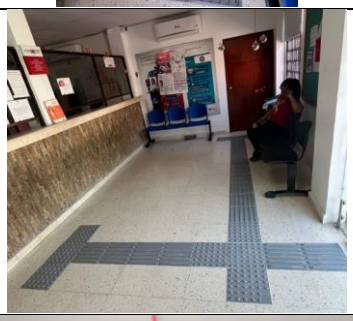




SALIDA DE
EMERGENCIA


PROCESO DE INTALACION DE MOBILIARIO – SEDE CIENAGA

CIENAGA	
	
	
	
	




SALIDA DE
EMERGENCIA

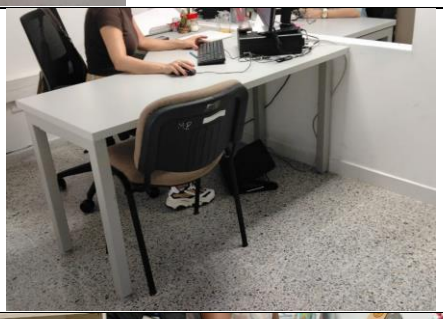





RUTA DE
EVACUACIÓN



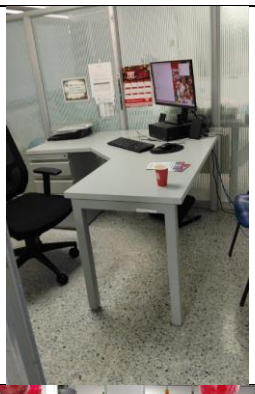

RUTA DE
EVACUACIÓN

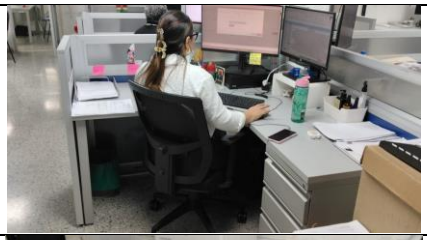




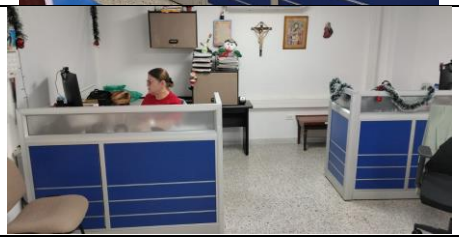
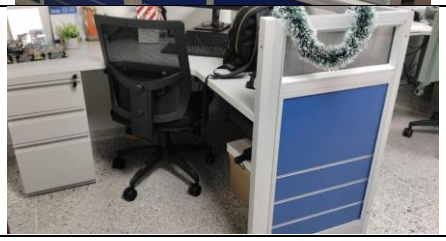


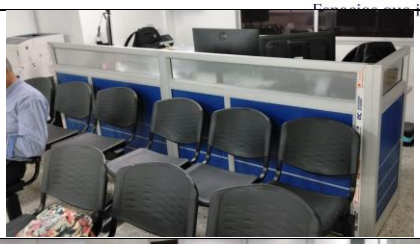






	
	
	
 ASEO Y DEPÓSITO	

BALANCE DEL CONTRATO

CIENAGA

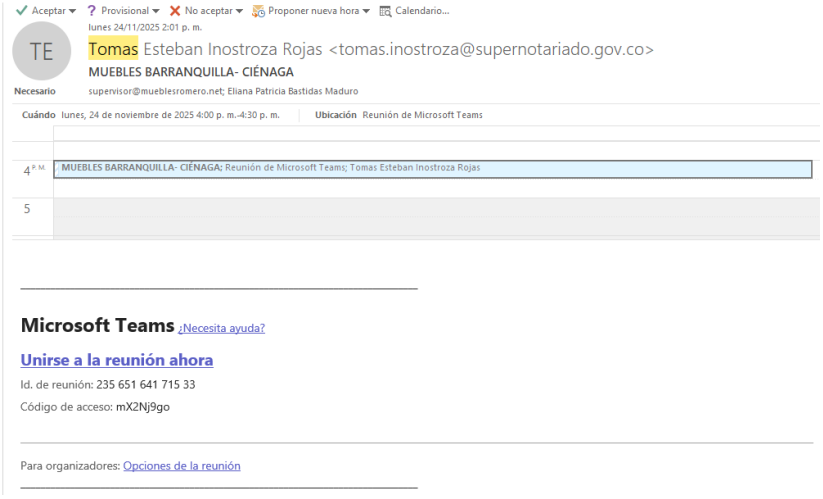
ITEM	DESCRIPCION	UN	CANTIDAD CONTRACTUAL	CANT DE BALANCE	PRECIO TECHO UNITARIO (IVA incluido)	SIN IVA	TOTAL CON IVA	VALOR UNITARIO OFERTADO (IVA Incluido)	VALOR TOTAL (CALCULADO POR LA SNR)
1	MUEBLES								
1,02	SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PUESTOS DE TRABAJO PARA FUNCIONARIOS DE 1.50 X 1.50 EN L, SUPERFICIES ESPESOR 30 MM, CON ACABADO FORMICA A DOS CARAS, EL ANCHO DE LA SUPERFICIE SERA DE 60 CM., EL CHAFLAN QUE CONFORMA LA PARTE INTERNA DE LAS SUPERFICIES DEBERÁ IR CURVO, BORDES CANTOS PROTEGIDOS CON BANDAS DE CAUCHO O PVC PLANAS O REDORDEADAS. BASES METALICAS INDEPENDIENTES CON NIVELADORES, CAJONERA METALICA DE DOS CAJONES Y UNO DE ARCHIVADO PROVISTA DE CHAPA. INCLUYE SILLA GIRATORIA ERGONÓMICA, CON APOYO LUMBAR AJUSTABLE, APOYA BRAZOS NEUMÁTICA AJUSTABLES EN ALTURA Y SISTEMA ANTIVUELCO, BASURERA, PAPELERA Y DESCANZAPIES.	un	6	6,00	$ 3.391.500,00	$ 2.689.075,63	$ 16.134.453,78	$ 3.200.000,00	$ 19.200.000,00
1,03	DIVISION EN VIDRIO LAMINADO 3+3 SOBRE MESON DE ATENCION AL PUBLICO DE 1.10 M DE ALTURA Y ANCHO 1.50 M.,INCLUYE PASAVOZ, PASADOCUMENTOS, MONTANTE DE 20 CENTIMETROS TERMINADO EN FORMICA A DOS CARAS Y ESTRUCTURA (DISEÑO SUMINISTRADO POR LA ENTIDAD)	m^2	5,5	5,00	$ 674.730,00	$ 504.201,68	$ 2.521.008,40	$ 600.000,00	$ 3.000.000,00
1,05	SUMINISTRO E INSTALACION DE SUPERFICIE DE TRABAJO ESPESOR 30MM CON ACABADO EN FÓRMICA A DOS CARAS Y BASES METÁLICAS DE 1,50 m DE LARGO POR 0,60 m DE ANCHO, REMATE PERIMETRAL CON CANTO EN CAUCHO U OTRO MATERIAL RESISTENTE A LOS IMPACTOS, EL ACABADO DEBE SER IGUAL AL DE LAS SUPERFICIES DE LOS PUESTOS DE TRABAJO.	un	1	1,00	$ 1.237.752,00	$ 924.369,75	$ 924.369,75	$ 1.100.000,00	$ 1.100.000,00
1,07	SUMINISTRO E INSTALACIONES DE DIVISIONES MODULARES PISO TECHO, ALTO 2.20 m, ESTRUCTURA EN LÁMINA, ACABADO PINTURA ELECTROSTATICA, PANELES EN MADERA CON ACABADO EN FÓRMICA, INCLUYE VIDRIO CON SANBLASTING , MONTANTE DE 0,20 MTS Y EMPAQUES, EL MATERIAL Y ACABADO SERÁ EL UTILIZADO INSTITUCIONALMENTE POR LA ENTIDAD. INCLUYE PUERTAS EN VIDRIO DE 6 MM CON ESTRUCTURA METALICA O ALUMINIO, CERRADURA, BISAGRAS, EN LOS SITIOS QUE SE REQUIERA.	m^2	4,8	5,76	$ 933.691,00	$ 756.302,52	$ 4.356.302,52	$ 900.000,00	$ 5.184.000,00
1,12	SUMINISTRO E INSTALACION DE PERSIANAS BLACKOUT. Incluye accesorios de instalación.	m^2	14,4	23,54	$ 336.832,00	$ 268.907,56	$ 6.330.083,96	$ 320.000,00	$ 7.532.800,00
1,17	SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLE AUXILIAR BAJO DE 0.90 X 0.50 X 0.70 m DE ALTO CON PUERTAS METALICAS CON PINTURA ELECTROSTATICA, ENTREPAÑO. INCLUYE SUPERFICIE ENCHAPADA EN FORMICA Y NIVELADORES.	un	4	4,00	$ 910.350,00	$ 714.285,71	$ 2.857.142,84	$ 850.000,00	$ 3.400.000,00
1,24	SUMINISTRO E INSTALACIÓN DIVISION A MEDIA ALTURA ENTRE 1.20 m, ACABADO EN FORMICA A DOS CARAS Y VIDRIO TRANSPARENTE DE 5 mm SAMBLASTIADO, (DISEÑO SUMINISTRADO POR LA ENTIDAD) ESTRUCTURA EN ALUMINIO O METALICA CON PINTURA ELECTROESTATICA, INCLUYE NIVELADORES.	m^2	13,86	13,23	$ 726.247,00	$ 605.042,02	$ 8.004.705,92	$ 720.000,00	$ 9.525.600,00
1,25	SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLE DE ALMACENAMIENTO DE 2 MTS DE ALTO CON PUERTAS Y ENTREPAÑOS FABRICADO EN LAMINA DE ACERO COLD ROLLED ACABADO CON PINTURA ELECTROSTATICA	un	2	2,00	$ 2.687.020,00	$ 2.100.840,34	$ 4.201.680,68	$ 2.500.000,00	$ 5.000.000,00
1,27	SUMINISTRO E INSTALACION DE SISTEMA DE ARCHIVO RODANTE METÁLICO Y MECÁNICO FABRICADO EN LAMINA COLD ROLLED. CADA CUERPO CON MEDIDAS LIBRES DE 1,10 X 0,45 X 2,10-2,20 M, CON 6 ESPACIOS UTILES Y 5 ENTREPAÑOS DE 0,45 M DE FONDO LIBRES EN LÁMINA COLD ROLLED CALIBRE 22. CONSTA DE PARALES EN "L" FABRICADO EN LÁMINA COLD ROLLED CALIBRE 14 CON TROQUELADO DE UÑA SOBRE SI MISMO PARA AJUSTAR A UNA ALTURA MODULAR DE 31 CM ENTRE CADA ENTREPAÑOS. LAS UNIDADES DE CONSULTA INCLUYEN TENSORES GRADUABLES DIAGONALES LATERALES EN PLATINA DE 3/4" X 1/8" Y DIAGONALES POSTERIORES EN PLATINA DE 3/4" X 1/4" CON TEMPLETE DE 1/4", CON EL FIN DE BRINDARLE MAYOR ESTABILIDAD Y RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA. CADA ENTREPAÑO CONTARÁ CON DOS REFUERZOS EN LÁMINA CALIBRE 16 PARA SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG/M, ASÍ MISMO CONSTARÁ CON TAPA SUPERIOR E INFERIOR DEL MISMO CALIBRE Y REFORZADOS PARA SOPORTAR UNA CARGA DE 100 KG/M. ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA CON HORNEADO DE ALTA RESISTENCIA, PANELERÍA CON VISOR IDENTIFICADOR, ACABADOS FRONTALES Y LATERALES EN LÁMINA COLD ROLLED, LOS CUALES DEBEN CONTAR CON LA TOLERANCIA NECESARIA PARA QUE LOS ESTANTES NO QUEDEN PEGADOS AL ESTAR CERRADOS, QUE GARANTICE UN PERFECTO FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA. DEBE CONTAR CON SISTEMA ANTIVUELCO QUE GARANTICE LA INTEGRIDAD DEL MISMO, INCLUYE ELEMENTOS METÁLICOS PARA QUE LAS CARPETAS NO SE CAIGAN HACIA LOS LADOS DE CADA UNO DE LOS ENTREPAÑOS QUE CONFORMAN EL SISTEMA DE ARCHIVO RODANTE, INCLUYE MANIJAS PARA MOVERLO	un	20	20,00	$ 2.600.150,00	$ 2.117.647,06	$ 42.352.941,20	$ 2.520.000,00	$ 50.400.000,00
1,28	SUMINISTRO E INSTALACION ESTANTE METÁLICO DE 2.00M ALTO POR 0.50M DE PROFUNDIDAD POR 0.90 M DE ANCHO, DE 5 ESPACIOS UTILES, PARALES EN CAL 16, ENTREPAÑOS EN CAL 20 REFORZADO PARA RESISTIR CADA UNO UN PESO DE 150 Kg	un	4	4,00	$ 1.160.250,00	$ 924.369,75	$ 3.697.479,00	$ 1.100.000,00	$ 4.400.000,00
1,37	SUMINISTRO E INSTALACION PLACA DE SEÑALIZACIÓN ACRILICO 21 X 30CM. Diseño SNR. Incluye elementos de instalación.	un	15	15,00	$ 72.391,00	$ 50.420,17	$ 756.302,55	$ 60.000,00	$ 900.000,00
1,38	SUMINISTRO E INSTALACION PLACA DE SEÑALIZACIÓN BRAILLE E IDIOMA DE SEÑAS 50X30. Certificado. Incluye elementos de instalacion	un	16	16,00	$ 173.383,00	$ 142.857,14	$ 2.285.714,24	$ 170.000,00	$ 2.720.000,00
1,39	SUMINISTRO E INSTALACIÓN SEÑALIZACIÓN PODOTÁCTIL TABLETA DE COMPUESTO DE CLORURO POLIVINILO PVC FLEXIBLE CON SEÑALIZACIÓN DE GUÍA, ALTA RESISTENCIA AL TRÁFICO, ANTI-DESLIZANTE	ml	20,4	20,40	$ 277.490,00	$ 226.890,76	$ 4.628.571,50	$ 270.000,00	$ 5.508.000,00
2,00	ACTIVIDADES COMPLEMENTARIAS								
2,01	DESMONTE DE DIVISION PISO TECHO, DIVISIONES A MEDIA ALTURA, MESON, DIVISIONES EN VIDRIO SOBRE MESON. INCLUYE RETIRO Y DISPSICIÓN FINAL.	m^2	4,8	4,80	$ 80.302,00	$ 67.226,89	$ 322.689,07	$ 80.000,00	$ 384.000,00
2,08	DESMONTE, TRASLADO, REUBICACIÓN DE DOCUMENTOS. INCLUYE SUMINISTRO DE CAJAS PARA SU MANIPULACION. EL VALOR UNITARIO SE ESTABLECE POR ESTANTE LLENO DE SEIS ESPACIOS UTILES	UN	20	20,00	$ 145.926,00	$ 121.848,74	$ 2.436.974,80	$ 145.000,00	$ 2.900.000,00
2,09	DESMONTE DE ESTANTE DE ARCHIVO RODANTE O FIJO INCLUIDA PUERTAS Y ESTRUCTURA EXISTENTE, UBICANDOLO EN EL LUGAR DESTINADO POR LA ORIP	UN	20	28,00	$ 126.295,00	$ 105.882,35	$ 2.964.705,80	$ 126.000,00	$ 3.528.000,00
2,11	DESMONTE PUESTO DE TRABAJO Y UBICACIÓN EN EL LUGAR QUE SE INDIQUE	UN	6	6,00	$ 53.550,00	$ 42.016,81	$ 252.100,86	$ 50.000,00	$ 300.000,00
	VALOR TOTAL PRESUPUESTO SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLES								**$ 124.982.400,00**

BARRANQUILLA								
ITEM	DESCRIPCION	UN	CANTIDAD CONTRACTUAL	CANT DE BALANCE	SIN IVA	TOTAL SIN IVA	VALOR UNITARIO OFERTADO (IVA Incluido)	VALOR TOTAL (CALCULADO POR LA SNR)
1	MUEBLES							
1,01	SUMINISTRO E INSTALACION DE PUESTO DE TRABAJO PARA DIRECTOR O REGISTRADOR, EL PUESTO TENDRA UNA FORMA DE "U", CON TRES SUPERFICIES INDEPENDIENTES ESPESOR 30MM, CON ACABADO EN FORMICA A DOS CARAS, CON DIMENSIONES DE 1,80M X 0.70M, DE 1,00 X 0.60 M Y UNA DETRÁS DE 1.80 X 0.60 M, CADA UNA CON BASES METALICAS INDEPENDIENTES, CON BORDES O CANTOS PROTEGIDOS CON BANDAS DE CAUCHO O PVC PLANAS O REBORDEADAS.CAJONERA METALICA CON DOS CAJONES ESTANDAR Y UNO PARA ARCHIVO DE CARPETAS CON CERRADURA , 2 SILLAS INTERLOCUTORAS, BASURERA METALICA, PAPELERA METALICA, SILLA GIRATORIA ERGONÓMICA, CON APOYO LUMBAR AJUSTABLE,CABECERO, APOYA BRAZOS NEUMÁTICA AJUSTABLES EN ALTURA Y SISTEMA ANTIVUELCO TIPO GERENTE , DESCANSA PIES.	un	4	4,00	$ 2.773.109,24	$ 11.092.436,96	$ 3.300.000,00	$ 13.200.000,00
1,02	SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE PUESTOS DE TRABAJO PARA FUNCIONARIOS DE 1,50 X 1.50 EN L, SUPERFICIES ESPESOR 30 MM, CON ACABADO FORMICA A DOS CARAS, EL ANCHO DE LA SUPERFICIE SERA DE 60 CM , EL CHAFLAN QUE CONFORMA LA PARTE INTERNA DE LAS SUPERFICIES DEBERÁ IR CURVO, BORDES CANTOS PROTEGIDOS CON BANDAS DE CAUCHO O PVC PLANAS O REDORDEADAS. BASES METALICAS INDEPENDIENTES CON NIVELADORES, CAJONERA METALICA DE DOS CAJONES Y UNO DE ARCHIVADO PROVISTA DE CHAPA. INCLUYE SILLA GIRATORIA ERGONÓMICA, CON APOYO LUMBAR AJUSTABLE, APOYA BRAZOS NEUMÁTICA AJUSTABLES EN ALTURA Y SISTEMA ANTIVUELCO, BASURERA, PAPELERA Y DESCANZAPIES.	un	70	70,00	$ 2.689.075,63	$ 188.235.294,10	$ 3.200.000,00	$ 224.000.000,00
1,10	SUMINISTRO E INSTALACION POLTRONA DE TRES (3) PUESTOS CON BRAZOS , TAPIZADO EN PRANAHA BASE CROMADA , SUAVISADO CON CAUCHO ESPUMA DE ALTA DENSIDAD , COJINES REMOVIBLES	un	1	1,00	$ 2.689.075,63	$ 2.689.075,63	$ 3.200.000,00	$ 3.200.000,00
1,12	SUMINISTRO E INSTALACION DE PERSIANAS BLACKOUT. Incluye accesorios de instalación.	m^2	216	150,63	$ 268.907,56	$ 40.505.545,76	$ 320.000,00	$ 48.201.600,00
1,17	SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLE AUXILIAR BAJO DE 0.90 X 0.50 X 0.70 m DE ALTO CON PUERTAS METALICAS CON PINTURA ELECTROSTATICA, ENTREPAÑO. INCLUYE SUPERFICIE ENCHAPADA EN FORMICA Y NIVELADORES.	un	15	15,00	$ 714.285,71	$ 10.714.285,65	$ 850.000,00	$ 12.750.000,00
1,22	SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE RECEPCIÓN, INCLUYE PANELERIA FRONTAL, SUPERFICE DE MOSTRADOR TERMOFORMADA ENCHAPADA EN FORMICA ESPESOR 3MM..	un	1	1,00	$ 3.781.512,61	$ 3.781.512,61	$ 4.500.000,00	$ 4.500.000,00
1,23	SUMINISTRO E INSTALACION MESA DE JUNTAS REDONDA EPESOR 30MM, DE 1,10 m DE DIAMETRO, ACABADO EN FÓRMICA A DOS CARAS Y BASE METÁLICA, REMATE PERIMETRAL CON CANTO EN CAUCHO U OTRO MATERIAL RESISTENTE A LOS IMPACTOS, EL ACABADO DEBE SER IGUAL AL DE LAS SUPERFICIES DE LOS PUESTOS DE TRABAJO, INCLUYE 4 SILLAS INTERLOCUTORAS	un	1	1,00	$ 1.680.672,27	$ 1.680.672,27	$ 2.000.000,00	$ 2.000.000,00
1,24	SUMINISTRO E INSTALACION DIVISION A MEDIA ALTURA ENTRE 1.20 m, ACABADO EN FORMICA A DOS CARAS Y VIDRIO TRANSPARENTE DE 5 mm SAMBLASTIADO, (DISEÑO SUMINISTRADO POR LA ENTIDAD) ESTRUCTURA EN ALUMINIO O METALICA CON PINTURA ELECTROESTATICA, INCLUYE NIVELADORES.	m^2	113,08	131,41	$ 605.042,02	$ 79.508.571,85	$ 720.000,00	$ 94.615.200,00
1,25	SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLE DE ALMACENAMIENTO DE 2 MTS DE ALTO CON PUERTAS Y ENTREPAÑOS FABRICADO EN LAMINA DE ACERO COLD ROLLED ACABADO CON PINTURA ELECTROSTATICA	un	6	6,00	$ 2.100.840,34	$ 12.605.042,04	$ 2.500.000,00	$ 15.000.000,00
1,27	SUMINISTRO E INSTALACION DE SISTEMA DE ARCHIVO RODANTE METÁLICO Y MECÁNICO FABRICADO EN LAMINA COLD ROLLED. CADA CUERPO CON MEDIDAS LIBRES DE 1,10 X 0,45 X 2,10-2,20 M, CON 6 ESPACIOS UTILES Y 5 ENTREPAÑOS DE 0,45 M DE FONDO LIBRES EN LÁMINA COLD ROLLED CALIBRE 22. CONSTA DE PARALES EN "L" FABRICADO EN LÁMINA COLD ROLLED CALIBRE 14 CON TROQUELADO DE UNA SOBRE SÍ MISMO PARA AJUSTAR A UNA ALTURA MODULAR DE 31 CM ENTRE CADA ENTREPAÑOS. LAS UNIDADES DE CONSULTA INCLUYEN TENSORES GRADUABLES DIAGONALES LATERALES EN PLATINA DE 3/4" X 1/8" Y DIAGONALES POSTERIORES EN PLATINA DE 3/4" X 1/4" CON TEMPLETE DE 1/4", CON EL FIN DE BRINDARLE MAYOR ESTABILIDAD Y RIGIDEZ A LA ESTRUCTURA. CADA ENTREPAÑO CONTARÁ CON DOS REFUERZOS EN LÁMINA CALIBRE 16 PARA SOPORTAR UNA CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA DE 100 KG/M, ASÍ MISMO CONSTARÁ CON TAPA SUPERIOR E INFERIOR DEL MISMO CALIBRE Y REFORZADOS PARA SOPORTAR UNA CARGA DE 100 KG/M. ACABADO EN PINTURA ELECTROSTÁTICA CON HORNEADO DE ALTA RESISTENCIA, PANELERÍA CON VISOR IDENTIFICADOR, ACABADOS FRONTALES Y LATERALES EN LÁMINA COLD ROLLED, LOS CUALES DEBEN CONTAR CON LA TOLERANCIA NECESARIA PARA QUE LOS ESTANTES NO QUEDEN PEGADOS AL ESTAR CERRADOS, QUE GARANTICE UN PERFECTO FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA. DEBE CONTAR CON SISTEMA ANTIVUELCO QUE GARANTICE LA INTEGRIDAD DEL MISMO, INCLUYE ELEMENTOS METÁLICOS PARA QUE LAS CARPETAS NO SE CAIGAN HACIA LOS LADOS DE CADA UNO DE LOS ENTREPAÑOS QUE CONFORMAN EL SISTEMA DE ARCHIVO RODANTE, INCLUYE MANIJAS PARA MOVERLO	un	87	87,00	$ 2.117.647,06	$ 184.235.294,22	$ 2.520.000,00	$ 219.240.000,00
1,37	SUMINISTRO E INSTALACION PLACA DE SEÑALIZACIÓN ACRILICO 21 X 30CM. Diseño SNR. Incluye elementos de instalación.	un	40	40,00	$ 50.420,17	$ 2.016.806,80	$ 60.000,00	$ 2.400.000,00
1,38	SUMINISTRO E INSTALACION PLACA DE SEÑALIZACIÓN BRAILE E IDIOMA DE SEÑAS 50X30. Certificado. Incluye elementos de instalacion	un	28	28,00	$ 142.857,14	$ 3.999.999,92	$ 170.000,00	$ 4.760.000,00
1,39	SUMINISTRO E INSTALACIÓN SEÑALIZACIÓN PODOTÁCTIL, TABLETA DE COMPUESTO DE CLORURO POLIVINILO PVC FLEXIBLE CON SEÑALIZACIÓN DE GUÍA, ALTA RESISTENCIA AL TRÁFICO, ANTI-DESLIZANTE	ml	39	39,00	$ 226.890,76	$ 8.848.739,64	$ 270.000,00	$ 10.530.000,00
2,00	ACTIVIDADES COMPLEMENTARIAS							
2,02	DESMONTE Y REINSTALACION EN NUEVA UBICACION DE PUESTOS DE TRABAJO, INCLUYE DIVISION EN DONDE EXISTA	un	4	4,00	$ 59.663,87	$ 238.655,48	$ 71.000,00	$ 284.000,00
2,05	DESMONTE, TRASLADO Y REINSTALACION DE APARATOS ELECTRICOS (Nevera, Microondas, Congelador, estufa, dispensador de agua)	un	2	2,00	$ 67.226,89	$ 134.453,78	$ 80.000,00	$ 160.000,00
2,06	DESMONTE Y REINSTALACION DE CANALETA DE RED REGULADA Y LOGICA	ML	222	222,00	$ 16.806,72	$ 3.731.091,84	$ 20.000,00	$ 4.440.000,00
2.07	TRASLADO DE PUNTO DE RED LOGICA,NORMAL Y REGULADA. (Incluye todo lo necesario para su correcto funcionamiento)	UN	10	10,00	$ 134.453,78	$ 1.344.537,80	$ 160.000,00	$ 1.600.000,00
2.08	DESMONTE, TRASLADO, REUBICACIÓN DE DOCUMENTOS, INCLUYE SUMINISTRO DE CAJAS PARA SU MANIPULACION. EL VALOR UNITARIO SE ESTABLECE POR ESTANTE LLENO DE SBS ESPACIOS UTILES	UN	87	87,00	$ 121.848,74	$ 10.600.840,38	$ 145.000,00	$ 12.615.000,00
2.09	DESMONTE DE ESTANTE DE ARCHIVO RODANTE O FIJO INCLUIDA PUERTAS Y ESTRUCTURA EXISTENTE, UBICANDOLO EN EL LUGAR DESTINADO POR LA ORIP	UN	87	87,00	$ 105.882,35	$ 9.211.764,45	$ 126.000,00	$ 10.962.000,00
2.11	DESMONTE PUESTO DE TRABAJO Y UBICACIÓN EN EL LUGAR QUE SE INDIQUE	UN	74	74,00	$ 44.537,82	$ 3.295.798,68	$ 53.000,00	$ 3.922.000,00
VALOR TOTAL PRESUPUESTO SUMINISTRO E INSTALACION MUEBLES								$ 688.379.800,00

	VALOR INICIAL DEL CONTRATO	VALOR FINAL
BARRANQUILLA	$ 696.100.600,00	$ 688.379.799,63
CIENAGA	$ 120.939.200,00	$ 124.982.199,99
TOTAL	$ 817.039.800,00	$ 813.362.199,62

SEGUNDA REUNION VIRTUAL

Se realizó la verificación y la aclaración de dimensiones de mobiliario y temas de acabados y especificaciones técnicas



Aceptar ▾ Provisional ▾ No aceptar ▾ Proponer nueva hora ▾ Calendario...

lunes 24/11/2025 2:01 p. m.

TE

Tomas Esteban Inostroza Rojas <tomas.inostroza@supernotariado.gov.co>

MUEBLES BARRANQUILLA- CIÉNAGA

Necesario supervisor@mueblesromero.net; Eliana Patricia Bastidas Maduro

Cuándo lunes, 24 de noviembre de 2025 4:00 p. m.-4:30 p. m. Ubicación Reunión de Microsoft Teams

4 P.M. MUEBLES BARRANQUILLA- CIÉNAGA; Reunión de Microsoft Teams; Tomas Esteban Inostroza Rojas

5

Microsoft Teams ¿Necesita ayuda?

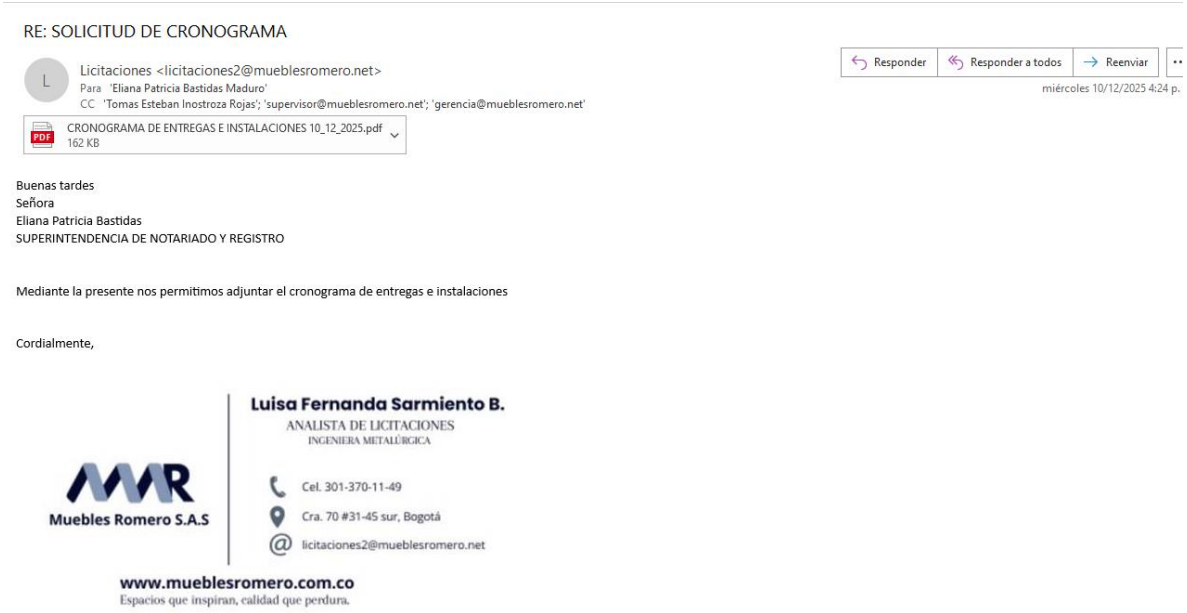
Unirse a la reunión ahora

Id. de reunión: 235 651 641 715 33

Código de acceso: mX2Nj9go

Para organizadores: Opciones de la reunión

CORRESPONDENCIA ENVIADA Y RECIBIDA



RE: SOLICITUD DE CRONOGRAMA

Responder | Responder a todos | Reenviar

miércoles 10/12/2025 4:24 p.

L Licitaciones <licitaciones2@mueblesromero.net>

Para 'Eliana Patricia Bastidas Maduro'

CC 'Tomas Esteban Inostroza Rojas'; 'supervisor@mueblesromero.net'; 'gerencia@mueblesromero.net'

CRONOGRAMA DE ENTREGAS E INSTALACIONES 10_12_2025.pdf
162 KB

Buenas tardes
Señora
Eliana Patricia Bastidas
SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO

Mediante la presente nos permitimos adjuntar el cronograma de entregas e instalaciones

Cordialmente,

Luisa Fernanda Sarmiento B.
ANALISTA DE LICITACIONES
INGENIERA METALÚRGICA

Muebles Romero S.A.S

Cel. 301-370-11-49
Cra. 70 #31-45 sur, Bogotá
licitaciones2@mueblesromero.net

www.mueblesromero.com.co
Espacios que inspiran, calidad que perdura.

Solicitud de ingreso - CIENAGA - MUEBLES ROMERO SAS

Responder | Responder a todos | Reenviar | ...

Licitaciones <licitaciones2@mueblesromero.net>
Para 'Eliana Patricia Bastidas Maduro'
CC 'Tomas Esteban Inostroza Rojas'
jueves 11/12/2025 9:16 a. m.

Buenos días
Señora
Eliana Patricia Bastidas
SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO

Mediante la presente nos permitimos solicitar el ingreso en la sede de CIENAGA de las personas a continuación relacionadas con el fin de realizar la instalación de las persianas

Fecha: 11 y 12 de diciembre del 2025

Abel Pacheco
cc. 72126973
arl Positiva

Cordialmente,

Luisa Fernanda Sarmiento B.
ANALISTA DE LICITACIONES

Desagregación de los items - Muebles Romero sas

Responder | Responder a todos | Reenviar | ...

Licitaciones <licitaciones2@mueblesromero.net>
Para 'Eliana Patricia Bastidas Maduro'
CC 'Tomas Esteban Inostroza Rojas'; 'supervisor@mueblesromero.net'; 'gerencia@mueblesromero.net'
viernes 12/12/2025 9:23 a. m.

VALORES UNITARIOS.pdf
94 KB

Buenos días
Señora
Eliana Patricia Bastidas
SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO

Mediante la presente nos permitimos enviar la relación de los precios unitarios es decir la desagregación de los ítems, quedamos atentos a sus comentarios.

Cordialmente,

Luisa Fernanda Sarmiento B.
ANALISTA DE LICITACIONES
INGENIERA METALÚRGICA
Cel. 301-370-11-49
Cra. 70 #31-45 sur, Bogotá
licitaciones2@mueblesromero.net

Muebles Romero S.A.S
www.mueblesromero.com.co
Espacios que inspiran, calidad que perdura.

Solicitud de ingreso personal Muebles Romero sas

Responder | Responder a todos | Reenviar

Licitaciones <licitaciones2@mueblesromero.net>
Para 'Eliana Patricia Bastidas Maduro'
CC 'Tomas Esteban Inostroza Rojas'; 'supervisor@mueblesromero.net'
viernes 12/12/2025 11:50 a.

- WhatsApp Image 2025-12-12 at 11.44.19 AM (3).jpeg 133 KB
- WhatsApp Image 2025-12-12 at 11.44.19 AM (2).jpeg 97 KB
- WhatsApp Image 2025-12-12 at 11.44.19 AM (1).jpeg 103 KB
- WhatsApp Image 2025-12-12 at 11.44.19 AM.jpeg 160 KB
- ARL OMAR INDEPENDIENTE NOVIEMBRE (3).pdf 51 KB
- ARL DARWIN INDEPENDIENTE NOVIEMBRE (3).pdf 52 KB
- Comprobante de documento en trámite 1052074040 (4).pdf

Buenos días
Señora
Eliana Patricia Bastidas
SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO

Mediante la presente nos permitimos solicitar el ingreso a nuestro persona, el cual se relaciona a continuación,

Fecha: 13 y 14 de diciembre
Lugar / Sede: BARRANQUILLA

Hora: desde las 8 am

OMAR DAVID ORTEGA ARIAS
C.C., 1.052.074.040

DARWIN DE JESUS ORELLANO PEÑA
C.C., 1.082.953.271

DIEGO ANDRES ORELLANO CERDA
C.C., 1.004.279.095

Cordialmente,

Luisa Fernanda Sarmiento B.
ANALISTA DE LICITACIONES
INGENIERA METALÚRGICA

Solicitud de ingreso 16_12_2025

Responder | Responder a todos | Reenviar

Licitaciones <licitaciones2@mueblesromero.net>
Para Eliana Patricia Bastidas Maduro'
CC 'Tomas Esteban Inostroza Rojas'; 'supervisor@mueblesromero.net'
martes 16/12/2025 8:19 a. m.

- PDF Scanner 151225 8.05.58.pdf 184 KB
- CertificadoAfiliadoARL_20251216000439.pdf 345 KB
- certificado_SANITAS.pdf 206 KB
- FOTOCOPIA_CEDULA.pdf 645 KB

Buenos días
Señora
Eliana Patricia Bastidas
SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO

Mediante la presente nos permitimos solicitar el ingreso al personal que a continuación se relaciona a la sede de Barranquilla, el dia de hoy en el transcurso de la mañana, para realizar labores de temas eléctricos.

DIEGO JOSE MARTINEZ PEREZ
C.C., 1.082.924.533

LUIS YESID NORIEGA CORDOBA
C.C., 1.082.951.207

Cordialmente,

Luisa Fernanda Sarmiento B.
ANALISTA DE LICITACIONES
INGENIERA METALÚRGICA
Cel. 301-370-11-49

Solicitud de ingreso 17_12_2025

Licitaciones <licitaciones2@mueblesromero.net>
Para 'Eliana Patricia Bastidas Maduro'
CC 'Tomas Esteban Inostroza Rojas'; 'supervisor@mueblesromero.net'

Responder | Responder a todos | Reenviar | ...

martes 16/12/2025 2:51 p. m.

WhatsApp Image 2025-12-16 at 2.40.38 PM (1).jpeg 37 KB
WhatsApp Image 2025-12-16 at 2.40.38 PM.jpeg 64 KB
PLANILLA DAYRO SANTA DIC 3.pdf 587 KB
cedula (1).pdf 533 KB
PLANILLA LUIS EDUARDO.pdf 162 KB

Buenas tardes

Señora
Eliana Patricia Bastidas
SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO

Mediante la presente nos permitimos solicitar el ingreso al personal que a continuación se relaciona a la sede de Barranquilla y Ciénaga, a partir del día de mañana con el fin de realizar la instalación del sistema podo táctil en las dos sedes

SANTA MENDEZ DAYRO NELSON
C.C., 1.106.777.631

MORALES MENDEZ LUIS EDUARDO
C.C. 93.448.016

VEHICULO: DQM 480

CONTROL DE PERSONAL.

ORTEGA ARIAS OMAR DAVID													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
27/11/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
28/11/2025	9:00 a.m	4:00 p.m											Sede de Cienaga
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

DARWIN DE JESUS ORELLANO PEÑA													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
27/11/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
28/11/2025	9:00 a.m	4:00 p.m											Sede de Cienaga
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

.

ABEL PACHECO													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
1/12/2025	9:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
2/12/2025	9:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
3/12/2025	9:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

SEBASTIAN PACHECO													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
1/12/2025	9:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
2/12/2025	9:00 a.m	4:00 p.m											Sede de Barranquilla
3/12/2025	9:00 a.m	4:00 p.m											Sede de Barranquilla
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

ABEL PACHECO													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
8/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
9/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	1:00:00			1:00:00							Sede de Barranquilla
10/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	2:00:00			2:00:00							Sede de Barranquilla
11/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	3:00:00			3:00:00							Sede de Barranquilla
12/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	4:00:00			4:00:00							Sede de Barranquilla
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

SEBASTIAN PACHECO													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
8/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
9/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	1:00:00			1:00:00							Sede de Barranquilla
10/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	2:00:00			2:00:00							Sede de Barranquilla
11/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	3:00:00			3:00:00							Sede de Barranquilla
12/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	4:00:00			4:00:00							Sede de Barranquilla
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

ABEL PACHECO													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
11/12/2025	9:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Cienaga
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

SEBASTIAN PACHECO													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
11/12/2025	9:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Cienaga
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

ORTEGA ARIAS OMAR DAVID													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
12/11/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
13/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
14/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

DARWIN DE JESUS ORELLANO PEÑA													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
12/11/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
13/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
14/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

DIEGO ANDRES ORELLANO CERDA													
FECHA	REPORTADO SISTEMA		TOTAL	REPORTADO TRABAJADOR		TOTAL	REPORTADO SISTEMA		HED	HEN	HEDDF	HENDF	OBSERVACIONES
	ENTRADA	SALIDA		Hora ingreso	Hora de salida		ALMUERZO	ALMUERZO					
12/11/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
13/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
14/12/2025	8:00 a.m	4:00 p.m	0:00:00			0:00:00							Sede de Barranquilla
TOTAL			0:00:00			0:00:00							

CONTROL DE EQUIPOS Y MAQUINARIA

	MUEBLES ROMERO S.A.S - RECURSOS FÍSICOS	COD 8.0- F04 Version: 1.0
	PROGRAMACIÓN ANUAL DE MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS	

Objeto: Realizar una trazabilidad sobre la maquinaria y equipos de la empresa **Muebles Romero S.A.S** para determinar la necesidad de realizar los respectivos mantenimientos preventivos y correctivos y de esa forma apoyar satisfactoriamente al proceso de recursos físicos

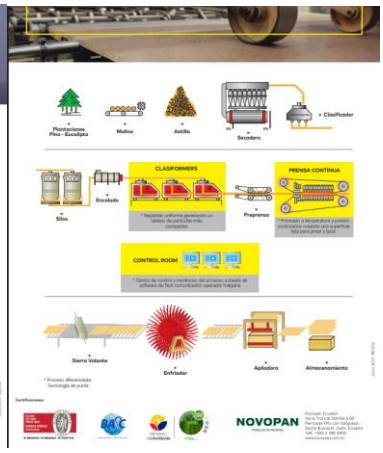
CÓDIGO MQ	MAQUINARIA O EQUIPO	DESCRIPCIÓN	MARCA	UBICACIÓN	ESTADO			FECHA DE INSPECCIÓN	¿REQUIERE MANTENIMIENTO?		FECHA MANTENIMIENTO/ENCARGADO
					Bueno	Regular	Malo		SI	NO	
MQ-1	Acolilladora o sierra ingleteadora	Guía deslizante extra alta que permite cortes verticales de molduras de corona	DEWALT	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-2	Acolilladora o sierra ingleteadora	Guía deslizante extra alta que permite cortes verticales de molduras de corona	PRO-LINE	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-3	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-4	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-5	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-6	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-7	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-8	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-9	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-10	Aspiradora de polvos Holywood 1 fase	Colector portatil de polvo especial para equipos que producen aserrín o viruta	HOLYWOOD	Bodega 1-2				No inspeccionada			
MQ-11	Cepillo tres cuchillas	Máquina para ajustar el grosor de la madera	FRANCO HNOS.	No se conoce				No inspeccionada			
MQ-12	Cepillo de 45 motores series 3,5 HP	Cepillo industrial	FRANCO HNOS.	No se conoce				No inspeccionada			
MQ-13	Compresor	Comprensor industrial	Sin marca	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-14	Compresor caballo de fuerza - Hp de 80 Lb	Comprensor industrial	DEWALT	No se conoce				No inspeccionada			
MQ-15	Compresor de 250 Lb Baldor	Comprensor industrial	Sin marca	No se conoce				No inspeccionada			
MQ-16	Compresor 7,5 Hp	Comprensor de aire de tornillo rotativo con aire secador refrigerado integrado	ATLAS COPCO	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-17	Enchapadora de cantos C/Soporte Y	Máquina para el aplacado de cantos rectos en series pequeñas	VIRUTEX	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-18	Enchapadora de cantos	Máquina para el encolado de cantos sobre piezas rectas y curvas	SMART 3	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-19	Extractor 20"	Motor Monofásico	Sin marca	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-20	Rutadora 3,1/4	Rutadora industrial	DEWALT	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-21	Extractor 20"	Motor Monofásico	Sin marca	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-22	Extractor centrifufo 22" motro 3Hp	Extractor, ventilador centrifugo	N/A	Bodega 1 Tercer piso (Pintura)				No inspeccionada			
MQ-23	Olla a presion	Tanque a presión para 2 o 3 litros de pegante	N/A	Bodega 1 cabina de pegante				No inspeccionada			
MQ-24	Planeadora 30 Ancho	Herramienta para cepillar el canto de la madera	JOSE HURTADO Y CIA	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-25	Planeadora 35 Ancho	Herramienta para cepillar el canto de la madera	JOSE HURTADO Y CIA	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-26	Sierra circular con barremos 3,0 Caballos de fuerza	Sierra circular con mesa en madera	ROCOM	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-27	Sierra circular en angulo acoplada con motor eléctrico	Máquina que proporciona el ancho al largo de la madera	I.G.B.	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-28	Sierra circular escualizable	Máquina para aserrar Longitudinal o transversalmente sobre madera y metal	JOSE HURTADO Y CIA	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-29	Sierra circular grande	Máquina para aserrar Longitudinal o transversalmente sobre madera y metal	I.G.B.	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-30	Sierra circular 2° con motor 5Hp	Máquina para aserrar Longitudinal o transversalmente sobre madera y metal	I.G.B.	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-31	Sierra escuadradora	Cortadora con altura de 104 mm y diámetro de 315 mm	FELDER	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-32	Sierra sinfin	Cortadora de curva o deshilado de madera	METALICAS SPICE	Bodega 2				No inspeccionada			

MQ-33	Sierra sinfin	Cortadora de curva o deshilado de madera	METALICAS SPICE	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-34	Taladro de arbol	Máquina para trabajos universales de taladrado	FRANCO HNOS.	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-35	Torno de 2,0 M 3,0 Caballos de fuerza	Torno industrial	Sin marca	No se conoce				No inspeccionada			
MQ-36	Trompo 3,0 H.P con sierra y fresas para moldura	Trompo para el galceado, moldurado y pulido de molduras	ROCOM	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-37	Trompo metalico	Trompo para el galceado, moldurado y pulido de molduras	I.G.B.	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-38	Enchapadora de cantos	Máquina para el encolado de cantos sobre piezas rectas y curvas	VITAP	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-39	Sierra escuadradora	Escuadradora industrial	FELDER	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-40	Aspiradora de polvos	Aspiradora industrial	FELDER	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-41	Sierra escuadradora	Cortadora con altura de 104 mm y diámetro de 315 mm	FELDER	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-42	Rongpeng paint tank with spray gun	Tanque para la plicación de pegante a presión	RONGPENG	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-43	Rongpeng paint tank with spray gun	Tanque para la aplicación de pegante a presión	RONGPENG	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-44	Extractor eolico 800 mm	Extractor industrial	Sin marca	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-45	Extractor eolico 800 mm	Extractor industrial	Sin marca	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-46	Taladro de pedestal	Taladro de columna	CRAFTSMAN	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-47	Ascensor	Elevador industrial	TERMELEC	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-48	Dobladora hidraulica	Dobladora industrial	MAKSER	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-49	Compresor c/kit 3h	Comprensor industrial	BAUKER	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-50	Cortadora Durma	Cizalla - Gillotina Eléctromecánica	DURMA	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-51	Máquina soldadora de voltaje constante	Soldadora industrial	INCOLN ELECTRIC	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-52	Equipo de soldadura	Equipo de soldadura industrial	KOBART BETA	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-53	Troqueladora	Troqueladora industrial	JOHNSON MACHINE	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-54	Sin registro							No inspeccionada			
MQ-55	Equipo MIG lincoln powertec 191	Equipo Lincoln	LINCOLN	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-56	Sierra sin fin portatil "femm" ref 780 xl	Cortadora portátil de tubo (Sierra sin fin)	FEMI JOB LINE	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-57	Lijadora de acabados "makita" model bo4556k	Lijadora de acabados y abrasión en superficies	MAKITA	Bodega 1				No inspeccionada			
MQ-58	Extractor l6	Motor Monofásico	CHEKA	Bodega 2				No inspeccionada			
MQ-59	Pistola para tuerca remachada de 1/4	Máquinas neumáticas	SUMAKE	Bodega 2				No inspeccionada			

Se comparte el cuadro de seguimiento de los mantenimientos, reparaciones y ajustes realizados durante la ejecución del contrato a la maquinaria existente en planta de fabricación.

CERTIFICADOS DE CALIDAD DEL MATERIAL





Ficha Técnica Acero Pintado

Descripción:

La lámina de acero pintada producida bajo especificaciones de la norma ASTM A755, es un producto versátil con ventajas técnicas y económicas, el cual combina las propiedades del acero galvanizado con la protección de un recubrimiento orgánico adicional, de ahí su alta participación en el desarrollo de la industria. El acero pintado está presente en todos los sectores industriales como en el sector mobiliario metálico, elementos para calefacción, ventilación, aire acondicionado. En el sector construcción para la fabricación de cubierta y fachadas.

Normatividad

Calidad Comercial y Estructural.
Norma: Fabricación ASTM A755 y Dimensional ASTM A924

Etapas Convencionales del Proceso de Pintado

- Sustrato (Acero Galvanizado): El Acero Pintado se fabrica a partir del Acero Galvanizado por inmersión en caliente (Sustrato) bajo norma ASTM A653, al cual se le aplica un sistema de recubrimiento orgánico.
- Pre tratado: El sustrato es sometido a un tratamiento químico aplicado antes del primer que mejora la adhesión, inhibe la corrosión y aumenta la durabilidad de los acabados de pintura.
- Primer: El recubrimiento de primer asegura la adherencia y la elasticidad entre el sustrato tratado y la capa de pintura del acabado, también brinda resistencia a la corrosión.
- Pintado (Capa Superior e Inferior): La Capa de Pintura aporta las características superficiales requeridas, tales como el acabado (color, textura, brillo, aspecto, etc.), la dureza, la resistencia a la abrasión y a la radiación ultravioleta bajo norma ASTM A755.



Sostenibilidad

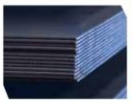
Aceros Cortados en su interés de ofrecerle al mercado productos sostenibles ha revisado su **Ciclo de Vida (CVP)** para identificar y cuantificar el uso de recursos naturales y la generación de residuos. Este estudio ha comprendido materias primas y su origen, transporte y proceso de manufactura.

Como resultado se cuenta con **Autodeclaración Ambiental de Producto (DAP)** para todos nuestros productos; disponibles en nuestra página web.

El material de empaque utilizado en cada uno de los productos es reciclable y puede ser enviado a aprovechamiento a través de gestores debidamente autorizados.



Láminas Acero Laminado en Caliente (HR) [Corte Transversal]



LAMINAS ACERO LAMINADO EN CALIENTE (HR)			
Espesor (mm)	Ancho (mm)	Longitud (mm)	Calidad
1.90			
2.00	1000 y 1200	2000, 2400, 3000 y 6000	A36 y A572
2.30			
2.50	1000	2400	Comercial
2.70	1000, 1200 y 1220	2400, 2440, 3000 y 6000	Comercial
3.00	1000, 1200, 1219 y 1500	2000, 2400, 3000, 6000 y 6096	Comercial, A36 y A572
3.40	1000	2440	Comercial
4.00	1000, 1200 y 1220	2000, 2400, 2440, 3000 y 6000	Comercial, A36 y A572
4.50	1000, 1200, 1219 y 1500	2000, 2400, 3000, 6000 y 6096	A36 y A572
4.60			
5.00	1000 y 1200	2000, 2400, 3000 y 6000	
5.50			
6.00	1000 y 1200	3000 y 6000	A36,DOM,HR,40p
6.35			
8.00	1000 y 2438		
9.50		6096	Pl,A572-50,-55,-60p / A656
12.00	2438		

Notas:
La lámina calidad s35jpor en longitudes especiales desde 2000 a 6000mm

Láminas Acero Laminado en Caliente (HR) [Corte Combinado]



LAMINA DE DIMENSIONES ESPECIALES EN CALIENTE (HR)			
Espesor (mm)	Ancho (mm)	Longitud (mm)	Calidad
1.40 a 4.00	76 a 1800		
4.00 a 100	300 a 1800	3000 a 12000	Comercial, A500Gr y A572
12	300 a 1200		

ServiCanto

ESPECIFICACIONES TECNICAS
Cantos de P.V.C

Producto

Grupo	Anchos	Tolerancia en Ancho	Tolerancia en Espesor	Unidad
Rígido de 0.45 mm	19-22,26,34,45	± 0.5	±0.05	mm
Rígido de 1 mm	22 y 45		-0.2 , + 0.05	
Rígido de 2 mm	22,26,34 y 45			

Variación de Color

Grupo de Colores	Tolerancia	Unidad
Colores Solidos - Blancos y Colores Claros	0.5	CIELab
Colores Solidos - Colores Oscuros	0.8	
Colores Solidos - Colores Fuertes	1.5	

Propiedades Fisicas

Nombre	Normativa	Valor	Unidad
Densidad	DIN 53479	1.4 - 1.5	gr / cm 3
emperatura de Ablandamiento	ASTM D1525 / ISO 306	80 - 82	°C
ension de Rotura	ISO 527-3	30	
Resistencia a la Luz UV	ISO 4982 1.2	>5	
Inflamabilidad	UL 94	HB	

Propiedades Mecánicas

Nombre	Normativa	Valor	Unidad
Dureza	ISO 868 / ASTM D 2240	73 ± 2	Shore D
Resistencia al Impacto	ISO 7765-2	No Rompe	N/A
Estabilidad dimensional	DIN 53752	< 2	%
Resistencia a la Abrasion (Solo estampados)	ISO 9352 Parte 2	> 3000	Ciclos
Absorción de Agua	ISO 62	No Mide	
Resistencia a Agentes Agresivos *	DIN 68861	Buena	

* Vino tinto, cervezas, licores y agentes de limpieza en General. Todos los relacionados a la resistencia química del poliuretano de vinilo.

Recomendaciones

Almacenamiento	18 meses y una temperatura promedio de 25 °C
Adhesivos Recomendados	EVA / PUR , y tener en cuenta todas las recomendaciones y especificaciones de su proveedor de adhesivo y equipo de aplicación de cantos
Limpieza	Se deben usar productos especiales para la limpieza de plásticos y en especifico para pvc. No se recomienda el uso de solventes o agentes que lo contengan.
Temperatura de Proceso *	130 a 180 °C en Velocidades de aplicación baja (aprox 5 m / min)
	180 a 210 °C en Velocidades de aplicación alta (mayores a 12 m / min)
	Se recomienda una temperatura del sustrato > 18 °C
Aplicación de Adhesivo *	Se debe aplicar una cantidad entre 180 a 250 gr / m2 y con una presión por un tiempo corto de 6 a 9 segundos

* Las variables relacionadas con el proceso debe ser una combinación de las 3 partes inmersas en el proceso como son el canto, adhesivo y equipo de aplicación. Verifique información técnica antes de iniciar sus ensayos.

Bureau Veritas Certification

NOVOPAN DEL ECUADOR S.A.
Sitio Principal: Via la Troncal Distrital E35.
Quito – Ecuador

Este es un certificado multi-sitio, el(los) sitio(s) adicional(es) se lista(n) en la(s) siguiente(s) página(s)

Bureau Veritas Ecuador S.A. - certifica que el Sistema de Gestión de la organización ha sido auditado y se ha encontrado conforme con los requerimientos de la norma de Sistemas de Gestión que se detalla a continuación

ISO 9001:2015

Alcance de la Certificación

ALCANCE GLOBAL: ESTABLECIMIENTO Y MANTENIMIENTO DE PLANTACIONES FORESTALES COMERCIALES.
DISEÑO Y FABRICACION DE TABLEROS AGLOMERADOS MDF Y LAMINADOS (EN MADERA), COMERCIALIZACION DE TABLEROS MDF - ENCHAPADOS, TABLEROS DECORATIVOS Y ACCESORIOS.

GLOBAL SCOPE: COMMERCIAL FOREST PLANTATIONS ESTABLISHMENT AND MAINTENANCE. MDF AND LAMINATED CHIPBOARDS (WOOD) DESIGN AND MANUFACTURE. COMMERCIALIZATION OF MDF BOARDS, VENEER, DECORATIVE BOARDS AND ACCESSORIES.

Fecha Original de Inicio de la Certificación:	**05-Junio-2018**
Fecha de Vencimiento del Ciclo Previo:	**04-Junio-2024**
Fecha de Auditoría de Recertificación:	**31-Mayo-2024**
Fecha de Inicio del Ciclo de Certificación:	**08-Agosto-2024**

Sujeto a la continua y satisfactoria operación del Sistema de Gestión de la organización, este certificado vence el: **04-Junio-2027**

Certificado No. EC239272 *Versión: No. 2* *Fecha de Revisión: 08-Abril-2020*

Isabel Muñoz R.
Bureau Veritas Ecuador S.A.

Dirección del Organismo de Certificación: Bureau Veritas Ecuador S.A., Av. Cherandrenque 33-80 y Soto, Edificio Vredia Plaza, Piso 4, Of. 402, Quito-Ecuador

Cualquier ambigüedad relacionada al alcance de este certificado y la aplicabilidad de los requerimientos de Sistema de Gestión puede obtener consultando a la organización.
Para comprobar la validez de este certificado por favor llamar +593 – 2 227 2180

GREENGUARD Gold Certification Criteria for Building Products and Interior Finishes

Criteria	CAS Number	Maximum Allowable Predicted Concentration	Units
TVOC [a]	-	0.22	mg/m³
Formaldehyde	50-00-0	9 (7.3 ppb)	µg/m³
Total Aldehydes [b]	-	0.043	ppm
4-Phenylcyclohexene	4994-16-5	6.5	µg/m³
Particle Matter less than 10 µm [c]	-	20	µg/m³
1-Methyl-2-pyrrolidinone [d]	872-50-4	160	µg/m³
Individual VOCs [e]	-	1/2 OEL or 1/100th TLV	-

[a] Defined to be the total response of measured VOCs falling within the C6 – C16 range, with responses calibrated to a toluene surrogate. Maximum allowable predicted TVOC concentrations for GREENGUARD Gold (0.22 mg/m³) fall in the range of 0.1 mg/m³ or less, as specified in CDPH Standard Method v1.2.

[b] The sum of all measured normal aldehydes from formaldehyde through nonanal, plus benzaldehyde, individually calibrated to a compound specific standard. Heptanal through nonanal are measured via TD/GC/MS analysis and the remaining aldehydes are measured using HPLC/UV analysis.

[c] Particle emission requirement only applicable to HVAC Duct Products with exposed surface area in air streams (a forced air test with specific test method) and for wood finishing (sanding) systems.

[d] Based on the CA Prop 65 Maximum Allowable Dose Level for inhalation of 3,200 µg/day and an inhalation rate of 20 m³/day.

[e] Allowable levels for chemicals not listed are derived from the lower of 1/2 the California Office of Environmental Health Hazard Assessment (OEHHA) Chronic Reference Exposure Level (CREL) as required per the CDPH/EHLB/Standard Method v1.2 and BIFMA level i credit 7.6.2 and 1/100th of the Threshold Limit Value (TLV) industrial work place standard (Reference: American Conference of Government Industrial Hygienists, 0160 Glenway, Building D-7, and Cincinnati, OH 45211-4438).

CONTROL DE CALIDAD EN LA PINTURA EN POLVO



CONTROL DE CALIDAD EN LA PINTURA EN POLVO

Control de la pre-mezcla

Al iniciarse una fabricación, en la planta de producción de pintura en polvo pasan por la extrusora 20 kg de la pre-mezcla del producto a fabricar y mandan una muestra de "chips" (escamas de material termoendurecible) al Laboratorio de Control de Calidad.

La muestra es molida en un molinillo y tamizada para seleccionar el tamaño de partícula adecuado para ser aplicada mediante pistola electrostática, secada en una estufa a la temperatura requerida según instrucciones de la hoja de fabricación y evaluada, frente al patrón, en función del color, aspecto y brillo. Control de calidad de el visto-bueno o indica a Producción los retoques necesarios.

El proceso se repite hasta dar por buenas las características del producto

Control de la molienda

Al iniciarse en Producción la molienda de la partida, el Laboratorio de Calidad aplica una probeta para comprobar que no existe contaminación originada en el molino. Asimismo esta aplicación permite evaluar el acabado con pintura de la granulometría definitiva.

Control de la granulometría

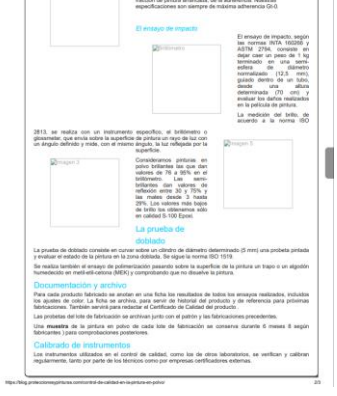
La medición del tamaño de partícula de la pintura en polvo se realiza mediante un instrumento de difracción laser. Una muestra de unos 10 gramos es suficiente para evaluar la granulometría. Se mide el tamaño medio de las partículas y la dispersión de la distribución de tamaños. Si es necesario corregir la finura de la pintura, se dan instrucciones para modificar las condiciones de molienda.

Propiedades mecánicas

En función de las especificaciones del producto, indicadas en el plan de control de la pintura, se realizan ensayos de adherencia, impacto, medición del brillo o doblado.

La adherencia

https://blog.proteccionesypinturas.com/control-de-calidad-en-la-pintura-en-polvo/ 1/3



CONTROL DE CALIDAD EN LA PINTURA EN POLVO

La adherencia se verifica, de acuerdo con la norma ISO 2409, mediante un corte enrejado (varios cortes paralelos equidistantes horizontales y otros verticales de la superficie de la pintura hasta el metal) y la aplicación de cinta adhesiva sobre la cuadrícula obtenida al arrancar la cinta adhesiva se obtiene una evaluación, mediante la fracción de pintura arrancada, de la adherencia. Nuestras especificaciones son siempre de máxima adherencia Gt-0.

El ensayo de impacto

El ensayo de impacto, según las normas INTA 160266 y ASTM 2794, consiste en dejar caer un peso de 1 kg terminado en una semi-esfera de 16 mm normalizado (12,5 mm), guiado dentro de un tubo, desde una altura determinada (70 cm) y evaluar los daños realizados en la película de pintura.

La medición del brillo de acuerdo a la norma ISO 2813, se realiza con un instrumento específico, el brillómetro o glosómetro, que envía sobre la superficie de pintura un rayo de luz con un ángulo definido y mide, con el mismo ángulo, la luz reflejada por la superficie.

Consideramos pinturas, en polvo mates las que en ángulos de 75 ° tienen el brillo entre 30 y 75% y las mates desde 3 hasta 25%. Los valores más bajos de brillo los obtenemos sólo en calidad S-100 Epoxi.

La prueba de doblado

La prueba de doblado consiste en curvar sobre un cilindro de diámetro determinado (5 mm) una probeta pintada y evaluar el estado de la pintura en la zona doblada. Se sigue la norma ISO 1519.

Se realiza también el ensayo de polimerización pasando sobre la superficie de la pintura un trapo o un algodón humedecido en metil-etil-cetona (MEK) y comprobando que no disuelve la pintura.

Documentación y archivo

Para cada producto fabricado se anotan en una ficha los resultados de todos los ensayos realizados, incluidos los ajustes de color. La ficha se archiva, para servir de historial del producto y de referencia para próximas fabricaciones. También servirá para redactar el Certificado de Calidad del producto.

Las probetas del lote de fabricación se archivan junto con el patrón y las fabricaciones precedentes.

Una **muestra** de la pintura en polvo de cada lote de fabricación se conserva durante 6 meses ó según fabricantes) para comprobaciones posteriores.

Calibrado de instrumentos

Los instrumentos utilizados en el control de calidad, como los de otros laboratorios, se verifican y calibran regularmente, tanto por parte de los técnicos como por empresas certificadoras externas.

https://blog.proteccionesypinturas.com/control-de-calidad-en-la-pintura-en-polvo/ 2/3



ergo & health	ERGO & HEALTH S.A.S. 900.193.492-2	
FICHAS TÉCNICAS		
FECHA DE EDICIÓN: 9 Jun 2023	VERSIÓN: 2	REVISIÓN N° 1
EDITADO POR: Claudia Mejía	CÓDIGO: DOC-CC-014	PAG: 1 de 1

REFERENCIA	AP-AR0986
MARCA	ARTECMA
CATEGORÍA	Accesorio para puesto de trabajo.
USO	Para oficina y hogar.
MATERIAL	Madera de pino caribe - Tornillo con mariposa y arandela - Tapete antideslizante.
DIMENSIONES Y PESO	Superficie: 30 cm ancho x 40 cm Profundidad. Peso: 2 Kg.
AJUSTES	* Angulos de graduación de la plataforma de 0 - 35° grados. * Altura horizontal posición 1: 9 cm. * Altura horizontal posición 2: 12 cm. * Altura horizontal posición 3: 13,5 cm. * Altura en ángulo posición 1: 12,5 cm. * Altura en ángulo posición 2: 18 cm. * Altura en ángulo posición 3: 21 cm.
CARACTERÍSTICAS	* Graduable a tres (3) alturas, para conseguir una óptima alineación y comodidad para los pies. * Superficie en tapete antideslizante de alta resistencia. * Fácil manejo para graduación de altura. * Desarmable (incluye instrucciones de armado).
BENEFICIOS	* Previene la aparición de várices. * Facilita el retorno venoso. * Previene la formación de trombos y flebitis. * Ayuda a reducir la tensión y la fatiga de las piernas con el movimiento de vaivén. * Favorece la correcta posición de las rodillas y los tobillos.
COLOR	Negro.
GARANTÍA	1 año por defectos de fabricación.

CONCLUSION.
Se realiza la entrega e instalación del mobiliario en las dos sedes de BARRANQUILLA Y CIENAGA
g